

Maschinenliste

CNC-Drehen:	Mori Seiki Hochleistungs-CNC-Drehmaschine NL 2000 MC C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge, Stangendurchlass Ø 65 Kraftspannfutter Ø 225, Hainbuch Spannzangeneinrichtung Kurzstangen Lademagazin	Ø 260 x L 500
	Mori Seiki Hochleistungs-CNC-Drehmaschine NLX 2500 Y / 700 C-Achse, Y-Achse, angetriebene Werkzeuge, Stangendurchlass Ø 80 Kraftspannfutter Ø 275	Ø 360 x L 705
	Mori Seiki Hochleistungs-CNC-Drehmaschine NL 3000 MC / 700 C-Achse, angetriebene Werkzeuge, Stangendurchlass Ø 90 Kraftspannfutter Ø 312	Ø 420 x L 713
Drehen:	VDF Boehringer DUE 500	Ø 480 x L 1500
	Colchester Triumph 2000	Ø 380 x L 1200
	Colchester Master 2500	Ø 330 x L 700
	Colchester Master 2500	Ø 330 x L 700
	Weiler Condor VC plus	Ø 360 x L 800
	Weiler LZ 280	Ø 280 x L 700
	Weiler Handhebel-Nachdrehmaschine	Ø 260 x L 500
	Alle Drehmaschinen mit Positionsanzeigen. Umfangreiches Zubehör, u.a. Lünetten bis D 270, Planscheiben, Vierbackenfutter und Spannzangeneinrichtungen, Exzenterfutter	
CNC-Fräsen:	Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 40 U dynamic 5 Achsen, 38 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 28 000 1/min Schwenkrundtisch Ø 800 Laserwerkzeugvermessung 80bar innere Kühlmittelzufuhr	längs X 850 quer Y 700 vertikal Z 500
	Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 30 U dynamic 5 Achsen, 32 Werkzeuge Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 18 000 1/min Schwenkrundtisch Ø 280 mit Nebenspannplatten mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung Laserwerkzeugvermessung 80bar innere Kühlmittelzufuhr	längs X 650 quer Y 600 vertikal Z 500

CNC-Fräsen:	Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 30 U	längs	X	650		
	5 Achsen, 75 Werkzeuge	quer	Y	600		
	Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 18 000 1/min	vertikal	Z	500		
	Schwenkrundtisch Ø 630					
	mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung					
	Laserwerkzeugvermessung					
	80bar innere Kühlmittelzufuhr					
	Hermle Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum C 30 U	längs	X	650		
	5 Achsen, 125 Werkzeuge	quer	Y	600		
	Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 18 000 1/min	vertikal	Z	500		
	Schwenkrundtisch Ø 630					
	mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung					
	Laserwerkzeugvermessung					
	Minimalmengenschmierung					
	80bar innere Kühlmittelzufuhr					
	Mikron Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum UCP 600	längs	X	530		
	5 Achsen, 30 Werkzeuge	quer	Y	450		
	Steuerung Heidenhain iTNC 530, Spindel 20 000 1/min	vertikal	Z	450		
	Schwenkrundtisch Ø 400					
	mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung					
2x	DMG Vertikalbearbeitungszentrum DMC1150V	längs	X	1150		
	60 Werkzeuge	quer	Y	700		
	Steuerung Heidenhain iTNC 640, Spindel 14 000 1/min	vertikal	Z	550		
	Tischgröße 1460 x 750 mm, mit 1500 kg belastbar					
	mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung					
	Laserwerkzeugvermessung					
	Mikron Hochleistungs- CNC- Bearbeitungszentrum VCE 600 Pro	längs	X	600		
	4 Achsen, 24 Werkzeuge	quer	Y	500		
	Steuerung Heidenhain iTNC 530,	vertikal	Z	540		
	mit Infrarot - 3D - Tast- und Messeinrichtung					
	4. Achse Spirsin - Rundtisch	Futter	Ø	200		
	Deckel FP4 MA	längs	X	485		
	Steuerung Contour 2	quer	Y	385		
	mit Universal-Rund- und Schwenktisch	vertikal	Z	380		
Fräsen:	4 Maschinen	Deckel	FP 2 / FP 4 M / FP 4 MA	längs	X	500
				quer	Y	400
				vertikal	Z	400
	Umfangreiches Zubehör, z.B. Prismenspanner, Teilapparate, Plan- und Ausdrehköpfe. NC - Teilapparate Fabrikat Walter					
	Alle Fräsmaschinen mit Positionsanzeige.					

Erodieren:	GF AgieCharmilles CUT 3000	längs	X	500
	Konische Bearbeitung bis 30° möglich. Oberflächengüte bis Ra = 0,2	quer	Y	350
		vertikal	Z	256
	Agie Agiedrill Startlocherodiermaschine	längs	X	300
		quer	Y	200
		vertikal	Z	300
Schleifen:	Kellenberger Universalrundscheifmaschine 1000U	Ø 350 x L 1000		
	Innenrund-, Außenrund- und Planschleifen			
	Geibel & Hotz Präzisions Profil- und Flachscheifmaschine	längs		600
		quer		400
	Topfscheifmaschine	vertikal		375
Honen:	Nagel Handhonmaschine HHM 40			
Bohren:	Arboga Auslegerbohrmaschine	bis Ø 50		
	Alzmetall Säulenbohrmaschine	bis Ø 30		
	Mehrere Solid Tisch- und Säulenbohrmaschinen			
	Bohrmaschinen sind mit Gewindeschneidautomatik ausgerüstet Zubehör: Gleitkreuztisch und Schnellspanneinrichtungen			
Schweißen:	diverse MIG-MAG-Schutzgasschweißanlagen			
Sägen:	Amada	Bandsägeautomat HA250W	bis Ø 250	
	Heller	Kreissäge K 315	bis Ø 100	
	Eisele	Kapp- und Gehrungssäge		
	Hema	Vertikalbandsäge		
	Elu	Tischkreis- Kapp- und Gehrungssäge		
	Klaeger	ABS 265		
Entgraten:	Trowal Gleitschleifanlage	Fassungsvermögen	250 ltr.	
	Uron Gleitschleifanlage für Kleinteile	Fassungsvermögen	5 ltr.	
	diverse Tischbandschleifmaschinen			
	diverse Kantenfasmaschinen			
	Reishauer Kantenfas- und Entgratmaschine			

Bürsten und Polieren:	Metabo Schleif- und Poliermaschine		
Strahlen:	Auer Strahlanlage MST Microstrahlanlage Wir strahlen mit Glasperlen !		
Messen:	Vollklimatisierter Messraum		
	Zeiss 3D-Messzentrum Contura G2 RDS	Messbereich	700 x 1000 x 600
	Tesa Micro-Hite 600 elektronisches Höhenmessgerät		
	sowie alle gängigen Mess- und Prüfmittel z.B. Meßschieber bis Länge 2000, Flankenmikrometer bis Ø 150, Außenmikrometer bis Ø 400, Innenmikrometer bis Ø 200, Subito bis Ø 250 Rauheitsmeßgerät Mahr Marsurf PS10		
3D-Drucken:	Original Prusa MK3/S+ FDM Drucker mit hohem Temperaturbereich Wir drucken in PETG, Polycarbonat, PCCF (Polycarbonat mit Carbonfasern), ASA, sowie alle gängigen FDM Materialien	Bauvolumen	250 x 210 x 210
Bezeichnen:	Evo Tech Laserbeschriftungsanlage mit Teilapparat zum Bezeichnen mit Teilnummern, Skalierungen, Logos, QR-Codes u.v.m Import gängiger Formate möglich (dxf, plt, bmp, jpg und weitere)		
	Nadelpräegerät Elektrosigniergerät		
Reinigen:	Sonoswiss SW60 Ultraschallreinigungsgerät Multifrequenzen für grobe und feine Reinigung	Fassungsvermögen	60 ltr.
	Sonoswiss SW12H Ultraschallreinigungsgerät	Fassungsvermögen	12 ltr.
CAD/CAM-System:	5 Programmierplätze für Drehen, Fräsen, Erodieren Licom AlphaCAM, Camtek PEPS		
	In der Regel können wir folgende 2D- und 3D- Daten verarbeiten: DXF, DWG, IGES, STEP, CATPART, Siemens NX (.prt) und andere Alle CNC - Maschinen mit Netzwerkanschluss !		
Telefon:	(07022) 95 333 - 0	E-Mail:	info@k-kern.de
Telefax:	(07022) 95 333 - 30	Internet:	www.k-kern.de
	(07022) 95 333 - 35		